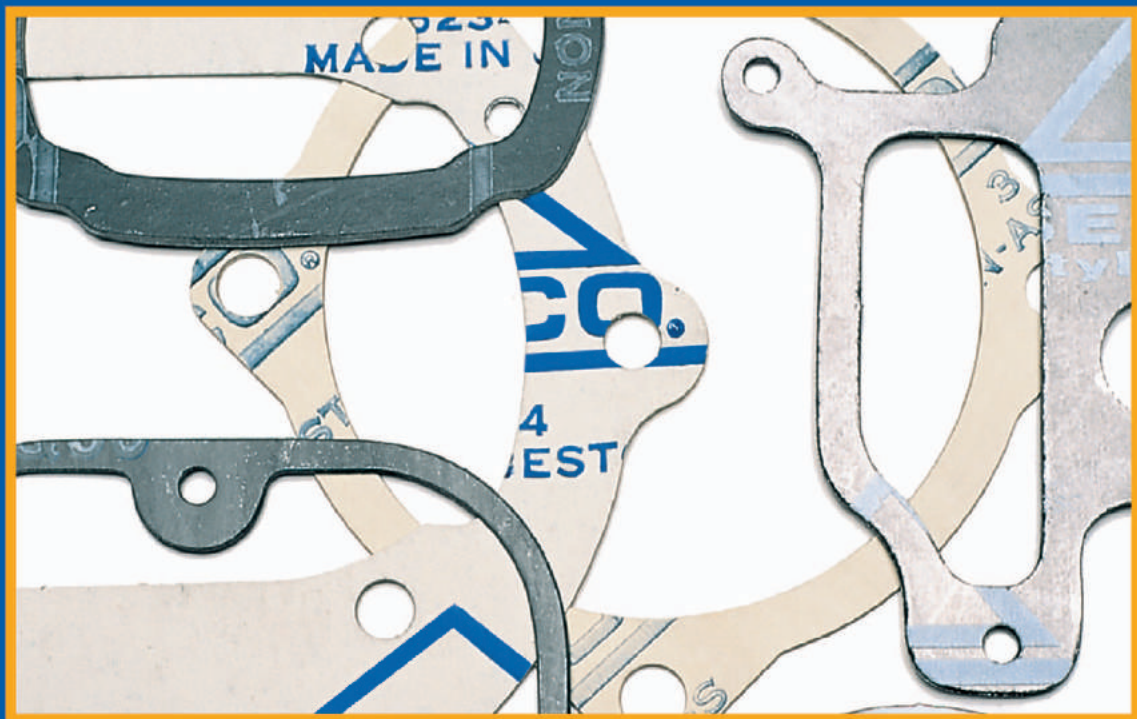




SEPCO®

Sealing Equipment Products Co., Inc.



J U N T A S



Suministros Industriales, S. L.

Campoamor, 87 - 46022 Valencia

Tel./ Fax: [+34] 963 564 191 - Mail: llorens@llorensuministros.com

Centro Empresarial Alcalá Office Ctra. M300- Km 28,700 Alcalá de Henares (Madrid)

Móvil. 629 89 23 13

STYLE 100 JUNTA COMPRIMIDA

Color: Verde

Un servicio general de buena calidad fabricado a partir de fibras sin amianto y mezclado con un compuesto elastomérico patentado.

Style 100 es la alternativa más económica de SEpco® a la lámina de amianto comprimido. Recomendado para aplicaciones de hasta 700 ° f y presiones de hasta 900 psi.

Tamaño: 60" x 60"

Espesor: 1/64", 1/32", 1/16", 3/32", 1/8", 1/4".



STYLE 100

STYLE 200 JUNTA COMPRIMIDA / SBR BINDER

Color: Gris/Negro

Fabricado a partir de fibras sin asbesto unidas entre sí en una lámina homogénea con un aglutinante SBR. Nuestra junta comprimida más popular. Resiste temperaturas de hasta 750 ° f / 400 ° c con excelente resistencia a la fluencia y altas propiedades de retención de torque. Se trata con un agente antiadherente transparente.

Recomendado para presiones de hasta 1000 psi / 69 bar.

Entre sus aplicaciones incluyen todas las bridas de tubería de acoplamiento, calderas, juntas de pozo de inspección y pozo, bombas, compresores, válvulas, turbinas, mezcladores y recipientes.

Tamaño: 60" x 60"

Espesor: 1/64", 1/32", 1/16", 3/32", 1/8", 1/4".



STYLE 200

STYLE 240 JUNTA COMPRIMIDA/AGLUTINAMIENTO DE NEOPRENO

Color: Gris/Negro

Fabricado a partir de fibras sin amianto de alta calidad y unido con caucho neoplástico. Demuestra una resistencia excepcional a los efectos de hidrocarburos con un mínimo de hinchamiento. Popular en aplicaciones donde se utiliza equipo de manipulación de aceite caliente. Temperaturas de hasta 750 ° f / 400 ° c. A 1000 psi / 69 bares. Recomendado para el acoplamiento de bridas, bombas, compresores, recipientes, y donde nunca el aceite puede causar hinchazón excesiva con otros compuestos de goma.

Tamaño: 60" x 60"

Espesor: 1/64", 1/32", 1/16", 3/32", 1/8", 1/4".



STYLE 240

STYLE 300 JUNTA COMPRIMIDA/AGLUTINAMIENTO DE NEOPRENO

Color: Blanco

Fabricado a partir de fibras sin amianto y un ligante SBR, y vulcanizado para proporcionar la máxima resistencia y características de rendimiento.

Se debe evitar la contaminación por color del producto.

El límite máximo de temperatura es 750 ° f / 400 ° c. A 1000 psi / 69 bares.

Recomendado para todos los equipos de manipulación y procesamiento de alimentos que transportan productos que deben mantenerse sin contaminar con grafito y otros decolorantes.

Tamaño: 60" x 120"

Espesor: 1/64", 1/32", 1/16", 3/32", 1/8", 1/4".



STYLE 300

STYLE 500 JUNTA COMPRIMIDA

Color: Gris/Negro

Fabricado a partir de grafito puro al 95% con un inserto de acero inoxidable, 316 de espesor de 0,002 pulgadas que reduce el daño en el manejo de la junta y aumenta la resistencia a la presión. Estilo 500 no tiene aglutinantes o resinas para cocinar y no fluiría frío. Temperaturas de -328 ° a 5432 ° f. Presiones de hasta 5000 + psi y un rango de pH de 0-14.

Tamaño: 60" x 60"

Espesor: 1/64", 1/32", 1/16", 3/32", 1/8", 1/4".



STYLE 6234 JUNTA COMPRIMIDA/AGLUTINANTE DE NITRIL

Color: Blanco

Fabricado con un compuesto especial de caucho de nitril resistente al calor y químico y fibras sin amianto. Esta mezcla de fibras orgánicas exhibe la más alta resistencia química y de temperatura de todas las juntas comprimidas sin amianto que ofrecemos. Temperaturas de hasta 750 ° f / 400 ° c. A 1450 psi / 100 bar.

Recomendado para juntas de acoplamiento en aplicaciones de sellado de vapor, aire, gases, amoníaco, productos químicos y muchos ácidos y soluciones cáusticas.

Tamaño: 60" x 180"

Espesor: 1/64", 1/32", 1/16", 3/32", 1/8", 1/4".



STYLE 6234C JUNTA COMPRIMIDA/ AGLUTINAMIENTO DE NITRIL

Color: Negro

Fabricado con un compuesto especial de caucho de nitril resistente al calor y químico y fibras de carbono. Esta mezcla de fibras de carbono presenta la más alta resistencia química y de temperatura de todas las juntas comprimidas sin amianto que ofrecemos. Temperaturas de hasta 750 ° f / 400 ° c. Recomendado para juntas de acoplamiento en aplicaciones de sellado de vapor, aire, gases, amoníaco, productos químicos y muchos ácidos y soluciones cáusticas.

Tamaño: 60" x 180"

Espesor: 1/64", 1/32", 1/16", 3/32", 1/8", 1/4".



"Ya que el rendimiento del material de la junta depende de muchos otros factores no relacionados con la junta misma, se advierte al comprador que las condiciones de funcionamiento máximas indicadas en la tabla «Datos técnicos» pueden no alcanzarse bajo ciertas condiciones. Por lo tanto, se insta al comprador a probar el material de la junta en las condiciones reales de montaje y operación para determinar las condiciones operativas máximas apropiadas."

JUNTAS COMPRIMIDAS/ESPECIFICACIONES TÍPICAS

| STYLE | 200 | 240 | 300 | 500 | 6234 | 6234C |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tensión típica ASTM 152 | 1600 psi | 1600 psi | 1600 psi | 5000 psi | 2000 psi | 1500 psi |
| Compresibilidad ASTM 36A | 7% - 17% | 7% - 17% | 7% - 17% | 35% - 40% | 7% - 17% | 7% - 17% |
| Recuperación ASTM 36A | Min. 50% | Min. 50% | Min. 50% | Min. 15% | Min. 50% | Min. 50% |
| Resistencia Aceite (5hrs. in ASTM No. 3 oil @ 300°F/149°C) | | | | | | |
| Incremento del espesor | 20% - 35% | 15% - 25% | 20% - 35% | 0% - 5% | 0% - 5% | 0% - 5% |
| Pérdida de tensión | Max. -50% | Max. -50% | Max. -50% | N/A | Max. -25% | Max. -25% |
| Resistencia al combustible (5hrs. in ASTM Fuel B @ 73°F/23°C) | | | | | | |
| Incremento del espesor | 15% - 25% | 10% - 20% | 15% - 25% | 0% - 6.4% | 0% - 6% | 0% - 7% |
| Aumento de Peso | Max. 25% | Max. 20% | Max. 25% | Max. 28% | Max. 15% | Max. 15% |
| Contenido de cloruro lixiviable | <200 PPM | <500 PPM | <200 PPM | <50 PPM | <200 PPM | <200 PPM |

JUNTA COMPRIMIDA TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

La información contenida en esta tabla sólo debe utilizarse como guía general para la selección de un material adecuado.

A = Adecuado.

B = La idoneidad depende de las condiciones de operación.

C = No adecuado.

Los materiales sólidos mostrados se entienden como soluciones o suspensiones acuosas.

| MEDIO | STYLE | | | | | |
|--------------------------|-------|-----|-----|-----|------|-------|
| | 200 | 300 | 240 | 500 | 6234 | 6234C |
| Acetaldehído | B | B | C | A | B | B |
| Acético 100% | B | B | B | A | A | A |
| Acético 10% | A | A | A | A | A | A |
| Éter acético | B | B | B | A | B | B |
| Acetona | A | A | B | A | B | B |
| Acetileno | A | A | A | A | A | A |
| Acido adipico | A | A | A | A | A | A |
| Aire | A | A | A | A | A | A |
| Alumbre | A | A | A | A | A | A |
| Acetato de aluminio | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de aluminio | A | A | A | A | A | A |
| Amoníaco | B | B | A | A | A | A |
| Bicarbonato de amonio | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro amónico | A | A | A | A | A | A |
| Difosfato de amonio | A | A | A | A | A | A |
| Hidróxido de amonio | B | B | B | A | B | A |
| Acetato de amilo | B | B | A | A | B | B |
| Anilina | B | B | C | A | C | C |
| Combustibles de aviación | C | C | A | A | A | A |
| Cloruro de bario | A | A | A | A | A | A |
| Benceno | C | C | B | A | A | A |
| Ácido benzoico | B | B | A | A | B | A |

| MEDIO | STYLE | | | | | |
|--------------------------------------|-------|-----|-----|-----|------|-------|
| | 200 | 300 | 240 | 500 | 6234 | 6234C |
| Soluciones de Bleach | A | A | A | B | A | A |
| Agua para alimentación de la caldera | A | A | A | A | A | A |
| Bórax | A | A | A | A | A | A |
| Ácido bórico | A | A | A | A | A | A |
| Butano | C | C | A | A | A | A |
| Butanona (M.E.K.) | C | C | C | A | B | B |
| Acetato de butilo | B | B | B | A | B | B |
| Alcohol butílico | A | A | A | A | A | A |
| Ácido butírico | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de calcio | A | A | A | A | A | A |
| Hidróxido de calcio | A | A | A | A | A | A |
| Hipoclorito de calcio | A | A | B | B | A | A |
| Dióxido de carbono | A | A | A | B | A | A |
| Disulfuro de carbono | C | C | B | A | C | B |
| Tetracloruro de carbono | C | C | C | A | B | B |
| Aceite de ricino | B | B | A | B | A | A |
| Cloro (seco) | B | B | A | A | A | A |
| Cloro (húmedo) | C | C | C | C | B | C |
| Cloroformo | C | C | C | A | B | C |
| Ácido cromico | C | C | C | B | B | B |
| Ácido cítrico | A | A | A | A | A | A |
| Clofén T.64 | C | C | A | A | B | B |

JUNTA COMPROMIDA - RESISTENCIA QUÍMICA

| MEDIO | STYLE | | | | | |
|--|-------|-----|-----|-----|------|-------|
| | 200 | 300 | 240 | 500 | 6234 | 6234C |
| Condensación | A | A | A | A | A | A |
| Sulfato de Cobre | A | A | A | A | A | A |
| Creosota | B | B | B | A | C | C |
| Cresol | B | B | B | A | B | B |
| Ciclohexanol | B | B | A | A | A | A |
| Decalin | C | C | B | A | A | A |
| Dibenzylether | C | C | C | A | C | C |
| Dibutifalato | C | C | B | A | A | A |
| Gasóleo | C | C | B | A | A | A |
| Dimetilformamida | C | C | C | A | C | C |
| Diphyl, Dowtherm A | C | C | B | A | A | A |
| Tinte de licores (ácido, alcalino, neutro) | A | A | A | A | A | A |
| Etano | A | A | A | A | A | A |
| Acetato de Etilo | B | B | B | A | B | B |
| Alcohol Etilico, Etanol | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de etilo | C | C | B | A | B | B |
| Etileno | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de Etileno | B | B | B | A | C | C |
| Glicol de etileno | A | A | A | A | A | A |
| Eter Etilico | B | B | A | A | A | A |
| Freon 12 | C | C | A | A | A | A |
| Freon 22 | C | C | A | A | A | A |
| Formaldehyde | A | A | A | A | A | A |
| Formic Acid 10% | A | A | A | A | A | A |
| Formic Acid 85% | B | B | B | A | B | B |
| Glycerine | A | A | A | A | A | A |
| Heating Oil | C | C | B | A | A | A |
| Heptane | C | C | A | A | A | A |
| Hydraulic Oil (glycol based) | A | A | A | A | A | A |
| Hydraulic Oil (mineral) | C | C | A | A | A | A |
| Hydraulic Oil (phosphate ester based) | B | B | B | A | B | B |
| Hydrochloric Acid 20% | C | C | B | A | B | B |
| Hydrochloric Acid 37% | C | C | C | A | C | C |
| Hydrofluoric Acid 10% | C | C | B | A | C | C |
| Hydrofluoric Acid 40% | C | C | C | A | C | C |
| Hydrogen | A | A | A | A | A | A |
| Hydrogen Peroxide (up to 6% w/w) | A | A | A | A | A | A |
| Hydrogen Chloride (Dry) | A | A | A | A | A | A |
| Iso-octane | B | B | A | A | A | A |
| Iso-propyl Alcohol | A | A | A | A | A | A |
| Kerosene | C | C | A | A | A | A |
| Lactic Acid 50% | A | A | A | A | A | A |
| Linseed Oil | B | B | A | A | A | A |
| Magnesium Sulphate | A | A | A | A | A | A |
| Mallic Acid | A | A | A | A | A | A |
| Methane | A | A | A | A | A | A |
| Methyl Alcohol | A | A | A | A | A | A |
| Methyl Chloride | C | C | B | A | B | B |
| Methylene Chloride | B | B | C | A | C | C |
| Methyl Ethyl Ketone | C | C | B | A | B | B |
| Mineral Oil | C | C | A | A | A | A |
| Mineral Oil Type ASTM 1 | B | B | A | A | A | A |
| Mineral Oil Type ASTM III | B | B | A | A | A | A |
| Monochlor Methane | C | C | B | A | B | B |
| Nitrogen | A | A | A | A | A | A |
| Naphtha | C | C | B | A | A | A |
| Nitric Acid 20% | C | C | C | A | C | C |

| MEDIO | STYLE | | | | | |
|----------------------------|-------|-----|-----|-----|------|-------|
| | 200 | 300 | 240 | 500 | 6234 | 6234C |
| Ácido nítrico 40% | C | C | C | B | C | C |
| Ácido nítrico 96% | C | C | C | C | C | C |
| Octano | C | C | B | A | A | A |
| Ácido oleico | A | A | A | A | A | A |
| Ácido oxálico | C | C | B | A | B | B |
| Ácido palmítico | A | A | A | A | A | A |
| Pentano | C | C | A | A | A | A |
| Percloroetileno | C | C | B | A | B | B |
| Petróleo | B | B | A | A | A | A |
| Éter de petróleo | B | B | A | A | A | A |
| Fenol | B | B | B | A | C | C |
| Ácido fosfórico | A | A | A | A | A | A |
| Ácido ftálico | A | A | A | A | A | A |
| Acetato de potasio | A | A | A | A | A | A |
| Carbonato de potasio | A | A | A | A | A | A |
| Clorato de potasio | A | A | A | C | A | A |
| Cloruro de potasio | A | A | A | B | A | A |
| Cianuro de potasio | A | A | A | C | A | A |
| Dicromato de potasio | A | A | A | B | A | A |
| Hidróxido de potasio | B | B | B | A | B | A |
| Hipoclorito de potasio | A | A | A | B | A | A |
| Nitrato de potasio | A | A | A | C | A | A |
| Permanganato de potasio | A | A | A | A | A | A |
| Gas de productor | B | B | A | A | A | A |
| Gas propano | B | B | A | A | A | A |
| Pydrol | C | C | A | A | A | A |
| Piridina | B | B | C | A | C | C |
| Aceite de semilla de colza | B | B | A | A | A | A |
| Aceite de silicona | A | A | A | A | A | A |
| Agua de mar | A | A | A | A | A | A |
| Aluminato de sodio | A | A | A | A | A | A |
| Bicarbonato de sodio | A | A | A | A | A | A |
| Bisulfito de sodio | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de sodio | A | A | A | A | A | A |
| Hidróxido de sodio | B | B | B | A | B | A |
| Silicato de sodio | A | A | A | A | A | A |
| Sulfato de sodio | A | A | A | A | A | A |
| Sulfuro del sodio | A | A | A | A | A | A |
| Vapor | B | B | B | B | B | A |
| Ácido estérico | A | A | A | A | A | A |
| Dióxido de azufre | B | B | B | A | C | B |
| Ácido sulfúrico al 20% | C | C | B | A | C | C |
| Ácido sulfúrico al 50% | C | C | C | A | C | C |
| Ácido sulfúrico 96% | C | C | C | C | C | C |
| Ácido Sulputous | B | B | B | A | B | B |
| Ácido tánico | A | A | A | A | A | A |
| Ácido tartárico | A | A | A | A | A | A |
| Tetrachlorethane | C | C | B | A | B | B |
| Tetralin | C | C | B | A | A | A |
| Tolueno | C | C | B | A | A | A |
| Gas ciudad | B | B | A | A | A | A |
| Aceite de transformador | B | B | A | A | A | A |
| Tricloro etileno | C | C | B | A | B | B |
| Aguarrás | C | C | B | A | A | A |
| Acetato de vinilo | C | C | B | A | A | A |
| Agua | A | A | A | A | A | A |
| Xileno | C | C | B | A | A | A |

STYLE 20 JUNTA DE GOMA ROJA

Color: Rojo.

Características: un compuesto de caucho SBR de servicio general de excelente calidad para servicios en general. Este material resistente al calor ha sido calandrado y vulcanizado bajo el control más estricto.

Equipo: todas las bridas de acoplamiento donde quiera que una junta de goma de la calidad sea requerida

Observaciones: Deforma las bridas irregulares.

STYLE 900 JUNTA DE CAUCHO INTEGRADA DE PAÑO

Color: Negro.

Características: Una junta de caucho SBR con un paño de poliéster insertado para mayor resistencia.

Entorno: Suave.

Equipo: Todas las bridas que tienen superficies de acoplamiento estrechas y donde se requiere resistencia adicional.

Limitaciones: Temperaturas hasta 225°F/107°C, presión hasta 500 psi.

Observaciones: Mayor resistencia a la tracción para presiones más altas.

STYLE 1000N JUNTA DE GOMA DE DIAFRAGMA

Color: Negro.

Características: Un compuesto especial de neopreno con un paño de poliéster tejido de peso medio para una máxima resistencia. Entorno: suave.

Equipo: Válvulas de control y todas las aplicaciones de equipo donde se requiere un material de diafragma.

STYLE 1001N JUNTA DE CAUCHO CON DIAFRAGMA DE NEOPRENO / NYLON

Igual a 1000n excepto que una hoja de neopreno y un paño de nylon que se combinan y aporta la ventaja de la resistencia al aceite y al combustible del neopreno y las cualidades de fuerza y estiramiento adicionales del nylon.

Limitaciones: 1000 psi - todas las capas. Temperaturas hasta 250°F/121°C.

STYLE 1105-50 JUNTA DE GOMA EPDM DURA

Color: Negro.

Características: Esta lámina durométrica es un propileno de etileno que muestra una excelente resistencia al ozono, oxígeno y agua

Entorno: Suave.

Equipo: Bridas de acoplamiento, brida de boca de caldera y bridas de boca de mano

Observaciones: Un excelente material de bajo costo para las juntas de la caldera.

1106-60 DURO EPDM

Igual que 1105, excepto 60 durómetro.

STYLE 1205-50 JUNTA DE CAUCHO CON NITRILO DURO

Color: Negro.

Características: Junta de acrilonitrilo de alto grado.

Superficie: Suave.

Equipo: Todas las bridas de acoplamiento.

Observaciones: Use donde sea necesario un elastómero resistente al aceite a alta temperatura.

1206-60 JUNTA DE CAUCHO CON NITRILO DURO

Igual al 1205, excepto 60 durómetro.

STYLE 1300 JUNTA DE CAUCHO NATURAL PURA

Color: Bronce.

Características: Una composición de compuestos especialmente mezclados. Suave, flexible, capaz de llenar las irregularidades de la brida con las cargas de tornillo más ligeras.

Superficie: Suave.

Equipo: Todas las bridas de acoplamiento.

Limitaciones: Temperaturas hasta 200°F/93°C.

Observaciones: Se deforma fácilmente y se recupera fácilmente.

STYLE 1405-50 JUNTA DE GOMA DE SILICONA DURA ROJA

Color: Rojo

Características: Este polímero de polisiloxano no contiene productos químicos que produzcan ácido y es no corrosivo. Aunque las propiedades físicas de la silicona son modestas a las temperaturas ambiente, conserva estas propiedades en condiciones más severas que causan el fallo de otros elastómeros.

Superficie: Suave.

Equipo: Todas las superficies de acoplamiento.

Observaciones: Excelente resistencia a altas y bajas temperaturas.

1406-60 JUNTA DE SILICONA ROJA DURA Igual que 1405 excepto 60 Durómetro.

STYLE 1607 JUNTA DE CAUCHO VITON®

Color: Negro.

Características: Esta lámina de fluoro-elastómero muestra una resistencia inusual a los aceites y productos químicos a temperaturas elevadas.

Superficie: Suave.

Equipo: Todas las superficies de acoplamiento.

Limitaciones: Temperaturas desde -40°F/-4°C a 500°F/260°C.

Observaciones: El favorito para los aceites de alta temperatura.

STYLE 3404-40 JUNTA DE NEORENO DURA

Color: Negro.

Características: Esta composición de cloropreno tiene una excelente resistencia a la intemperie, buena resistencia al aceite y buenas propiedades físicas. 3404 es una lámina durométrica de 40

Superficie: Suave.

Equipo: Todas las superficies de acoplamiento.

3405-50 JUNTA DE NEOPRENO DURO Igual que 3404 excepto dureza de durometro de 50.

3406-60 JUNTA DE NEOPRENO DURO Igual que 3404 excepto dureza de durometro de 60.

3407-70 JUNTA DE NEOPRENO DURO Igual que 3404 excepto dureza de durometro de 70.

STYLE 3456 JUNTA DE CAUCHO BLANCO

Color: Blanco.

Características: Un compuesto de caucho blanco de 60 durómetro que tiene las mismas cualidades que 3406 excepto que es blanco y se puede usar para prevenir la decoloración del producto

Superficie: Suave.

Equipo: Todas las superficies de acoplamiento.

Observaciones: Un popular compuesto de caucho en plantas procesadoras de alimentos.

STYLE 207 JUNTA DE FIELTRO

Color: Gris/Azul.

Características: Un material de tela de fieltro de lana de calidad fina.

Acabado: Sin tratamiento de superficie

Equipo: Equipo provisto de protectores de polvo, limpiaparabrisas, como retenedor de grasa, amortiguador de mecha o vibración.

Recomendado para: Aire, grasa, aceite, etc.

Observaciones: Un material de fieltro elástico.

STYLE 440 JUNTA DE FIBRA VEGETAL

Color: Bronce.

Características: Una hoja de fibra vegetal fuerte impregnada con un compuesto de glicerina.

Acabado: Sin tratamiento de superficie, **suave**.

Equipo: Todas las bridas de acoplamiento, aplicaciones automotrices, etc.

Recomendado para: Gasolina, bencina, aceite, grasa y agua caliente y fría.

Limitaciones: Temperaturas hasta 250°F/121°C, presiones hasta 500 psi.

Observaciones: Cortes fuertes, resistentes, limpios, fácil de usar.

STYLE 445 JUNTA DE FIBRA DE CORCHO Y VEGETAL

Características: Una junta de fibra vegetal que contiene partículas de corcho granulado al 40% impregnadas con un aglutinante de glue-glicerina.

Acabado: Sin tratamiento de superficie.

Equipo: Todas las bridas de acoplamiento, aplicaciones de motores de automóviles.

Recomendado Para: Aceite, agua, gasolina, combustibles y grasa.

Limitaciones: Temperaturas hasta 250°F/121°C, presiones hasta 500 psi.

Observaciones: Un material elástico blando. Use dondequiera que se requieran cargas de tornillo mínimas.

STYLE 5000 JUNTA PTFE

Color: Blanco

Características: Una junta de PTFE virgen que cumple con los más altos estándares de uniformidad y calidad.

Equipo: Todos los equipos que manejan corrosivos severos.

Recomendado para: ácidos, álcalis, productos químicos corrosivos y gases.

Limitations: Temperaturas hasta 500°F/260°C.

STYLE 5100 JUNTA PTFE

Color: Blanco

Características: Una junta PTFE de calidad comercial que no cumple las mismas especificaciones eléctricas que la junta PTFE virgen.

Equipo: Todos los equipos que manejan corrosivos severos.

Recomendado para: ácidos, álcalis, productos químicos corrosivos y gases.

Limitations: Temperaturas hasta 500°F/260°C.

ESPECIFICACIONES TÍPICAS

| STYLE | 20 | 900 | 1000N | 1001N | 1105 | 1205 |
|---|-----------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------|-----------|
| Material | SBR | SBR Tela reforzada | Tejido de neopreno reforzado | Tejido de neopreno reforzado | EPDM | Nitrilo |
| Durómetro | 80 | 80 | 70 | 60 | 60 | 50 |
| Pliegues de tela | None | Algodón de Pato 1 Ply per 1/16" | Polyester 1 Ply per 1/16" | Nylon 1 Ply per 1/16" | Ninguna | Ninguna |
| Peso aproximado por Sq. Yd. (1/16 "grueso) | 5.3 lbs | 4.5 lbs | 4.3 lbs | 4.3 lbs | 3.5 lbs | 4.0 lbs |
| Anchos disponibles | 36" & 48" | 48" | 52" | 56" | 36" | 48" |
| Espesores disponibles | 1/16-1/4" | 1/32-1/4" | 1/16-1/4" | 1/16-1/4" | 1/32-1/4" | 1/32-1/4" |

| STYLE | 1300 | 1405 | 1607 | 3404 | 3456 |
|---|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Material | Natural | Silicona | Viton | Neopreno | Neopreno |
| Durómetro | 40 | 50 | 70 | 40 | 60 |
| Pliegues de tela | Ninguna | Ninguna | Ninguna | Ninguna | Ninguna |
| Peso aproximado por Sq. Yd. (1/16 "grueso) | 3.6 lbs | 3.5 lbs | 5.5 lbs | 4.3 lbs | 4.8 lbs |
| Anchos disponibles | 36" | 36" & 48" | 36" & 48" | 36" & 48" | 36" |
| Espesores disponibles | 1/16-1" | 1/16-1/4" | 1/16-1/4" | 1/32-1" | 1/16-1/4" |

| STYLE | 440 | 445 | STYLE | 5000 | 5100 | 207 |
|--|-----------|-----------|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Tensión típica ASTM 152 a través de grano | 2000 psi | 1000 psi | Material | Virgin PTFE | Mech. Grade PTFE | Wool Felt |
| Compresibilidad ASTM 36A | 25% - 40% | 40% - 50% | Aprox. Peso | 1/16" x Sq. Ft. .75 lbs | 1/16" x Sq. Ft. .75 lbs | 1/8 x Sq.Yd. 1.53 lbs. |
| Recuperación ASTM 36A | Min. 40% | Min. 40% | Anchos Disponibles | 48" x 48" | 48" x 48" | 72" |
| Resistencia al aceite (22 hrs. en ASTM No. 3 oil @ 70-85°F) Aumento de espesor | 5% Max. | 5% Max. | Espesores Disponibles | 1/32"-1/4" | 1/32"-1/8" | 1/8"-1" |
| Resistencia al Combustible (22hrs. en ASTM Fuel B @ 70-85°F) Aumento de espesor | 5% Max. | 5% Max. | | | | |