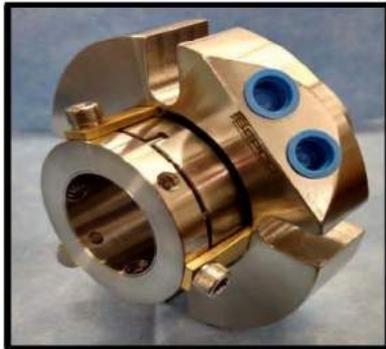


DISTRIBUIDORES EXCLUSIVOS PARA TODA EUROPA



DRP (SELLO DOBLE ROTATORIO)



El DRP es un sello mecánico motado en cartucho, robusto, confiable y muy asequible. Es equilibrado recíprocamente y es capaz de operar en un modo doble o en tandem. El DRP es adecuado en todo tipo de aplicaciones industriales donde la fuga de fluidos peligrosos o costosos no puede ser tolerado y donde se requiera lubricación de una fuente externa sin dilución del proceso.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Cartucho Montado

fácil instalación
Facilita los ajustes del impulsor
No hay medidas críticas de instalación

Balanceado hidráulicamente

Mantiene la lubricación interfacial
Mayores presiones de funcionamiento
Funciones en modo tándem o doble

Ajustes de elección

Se adapta a las cámaras de estanqueidad ANSI estándar y de gran diámetro
No requiere modificaciones en el equipo

Dispositivo de bombeo interno

Aumenta la eficiencia de enfriamiento
Ideal para sistemas de descarga de circuito cerrado.

Conexiones enrasadas tangencialmente

Reduce la resistencia al flujo
Mejora la circulación

Varios Resortes

Proporciona cargas mecánicas
Aísla los resortes de la bomba

Versátil

Glándula de sellado ranurado
Mecanizado para resistencia superior y resistencia a la corrosión

ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL

Partes de Metal

316ss (Estándar) w/17-4, Aleación 20, Aleaciones de níquel, Titanio y Hastelloy B & C (Opcional)

Material de las caras

Gran calidad, Carbón químico, carburo de silicio y carburo de tungsteno unido a níquel sólido

Sello

Viton, EPR, Aflas (Estándar) w/Nitrilo, Neopreno, elastómeros perfluorados (Opcional)

CAPACIDADES OPERATIVAS

Presiones

Interior (Lado del producto) Hasta 350 PSI
Interior (Lado rasante): Hasta 90 PSI (Diferencial)
Exterior: Hasta 150 PSI

Temperatura

Lado Interno: Hata 400°F (Dependiendo de los materiales de Construcción)
Lado Externo: Hata 250° F